

Fleksibel produktion med automatisk pakkelinie



Normalt leveres vinen i 24.000 liter flexibag.



Vinen fyldes automatisk i poser, som så ligeledes placeres i boxen.

Globus Wine har anskaffet en komplet og fleksibel pakkelinje til pakning af bag-in-box vin. Det automatiske anlæg pakker og robotpalleterer til forskellige typer slutforpakning og paller. Linjen er kendetegnet ved et meget rent design, operatørvenlig formatomstilling og høj driftssikkerhed

*Af Finn Asnæs
Foto: Eric Gregor*

Stor kapacitet og meget fleksibel produktion på et automatisk pakkeanlæg hos Globus Wine er et af de elementer, der sikrer, at vinfirmaet kan håndtere de mange forskellige bag-in-box produkter til kunderne.

Globus Wine er en ny virksomhed i vinbranchen. For halvandet år siden etablerede den kun to år gamle virksomhed et nyt tapperi i Brøndby til produktion af bag-in-box vin. Ledelsen har etableret en moderne og strømlinet produktion.

Vinen modtages i 24.000 liter flexibag fra de fleste vinproducerende lande i verden. Efter de nødvendige laboratorieprøver filtreres vinen og pumpes i store ståltanke. Vinen er tilsat nitrogen for at undgå iltning, som er meget skadelig for vinens kvalitet. Efter yderligere kontrol af vinens kvalitet, tappes den i to, tre eller fem liters poser på en Scholle fylder, hvorefter poserne vendes korrekt og fyldes automatisk i kar-

tonerne. Hele processen foregår under meget hygiejniske forhold. Og Globus Wine har en IFS certificering.

Komplet anlæg

Fra fyldeprocessen ankommer der vinbokse i størrelsen 2,3 og 5 liter - mellem 22 og 30 stk. pr. min. - til et automatisk pakkeanlæg, hvor alle transportsystemer i cellen er produceret af Sealing-System.

Anlægget er sammensat af en Meurer CM/TP 25-B 650, der udfører følgende: Grupperer og pakker 4 og 6 stk. i wrap-around og tray, grupperer og mønsterbygger i tray 400 x 600 mm (1/4 pallestørrelse).

Linjen er monteret med 1/4, 1/2 og 1/1 pallemagasiner. Magasinet til 1/4-paller er monteret med ekstra bufferplads, dvs. der er plads til ca. 30 plastpaller. Pallerne separeres automatisk i magasinet. En Okura A-1600 palleterer kartonerne på de ønskede paller. Pal-

lerne omvikles til sidst med folie med en Lantech S-1500 omvikler. Det er et klart kundeønske, at linjen skal være fuld fleksibel og kunne styres fra to centralt placerede infoskærme.

De færdigpakkede paller forsynes med en strekkodelabel.

Driftssikkert

Pakkesystemet blev installeret i oktober 2007 og har ifølge lagerchef Claus Blynert, Globus Wine, kørt upåklageligt siden.

Globus Wine producerer for tiden 36.000 liter vin i døgnet i halvandet-holds skift. Efter sommerferien er det planen at køre to-holds skift og øge produktionen til 48.000 liter i døgnet. Der er 1.500 paller på lager.

Vinen sælges til alle de store danske kæder og den eksporteres til Norge og Sverige. Men Globus Wine udfører også løn-tapning af vin for andre virksomheder, oplyser Claus Blynert. ■



De færdigpakkede bag-in-box transporteres via et transportbånd til den automatiske pakkecelle, som er leveret af Sealing-System.



Der er 1.500 færdigpakkede paller på lager.